

HotSense™ 超声波测厚仪探头

最小化运行风险，最大化生产率

用于炼油、油&气，能源、核电、航空和工艺领域的高温在线厚度、腐蚀和磨蚀测量的双晶片超声波探头。

关键词：腐蚀，磨蚀，在线监测，极端环境，高温

ionix

ADVANCED TECHNOLOGIES



HOTSENSE

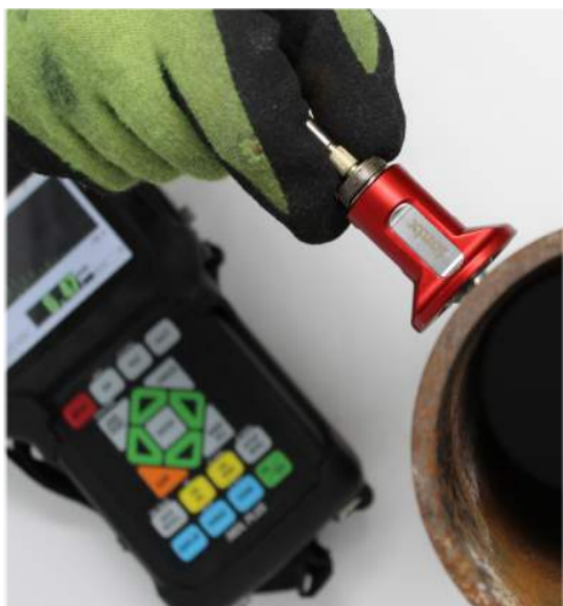
- 基于HotSense™ 超声波平台由IONI X HPZ压电陶瓷进行生产
- 双晶测厚仪探头 用于极端环境的不同频率以及晶片尺寸的探头
- -55 to +550 °C [-67 to +1,022 °F] 应用于所有在役资产，适用温度范围广
- 不需要冷却 350 °C / 662 °F以下。提高生产率和减少占空。
- 稳定的信号 高稳定性和重复性
- 增强的耐磨性 应用于最极端的环境和应用

应用

- 对高温资产进行在线厚度测量，不需要停车或者隔离
- 与可兼容的测厚仪匹配，可测量剩余壁厚范围为1到500mm
- 与推荐的高温超声波耦合剂兼容
- 坚固的不锈钢结构，大尺寸顶圆产品用于扫描
- 可提供一系列备件, 包括用于高温应用的拓展杆，安全防护，以及扫描探头夹持器

解决方案

- 在线检测，降低停工时间，从而最大化生产率
- 锻造和铸造部件的腐蚀在线调查和检查
- 利用高温剩余壁厚数据支持资产完整性和腐蚀管理计划 (包括RBI，FFS和FEA)
- 与行业内标准超声波检测硬件兼容
- 符合ISO 22232-2和ASTM E/1065，以满足您现有的资产完整性UT程序



hotsense® | Powered by ionix

ix

HotSense™ UT



传感器范围规格

参数	数值	单位
表面温度范围*	-55 to +550 / [-67 to +1,022]	°C / [°F]
储存温度	-55 to +80 / [-67 to 176] 干燥, 清洁储存	°C / [°F]
连接头类型	Dual UNF 10/32 Microdot	-
磨损裕量	1.5 / [0.06]	mm / [inch]
强度	防风雨 不锈钢机构	

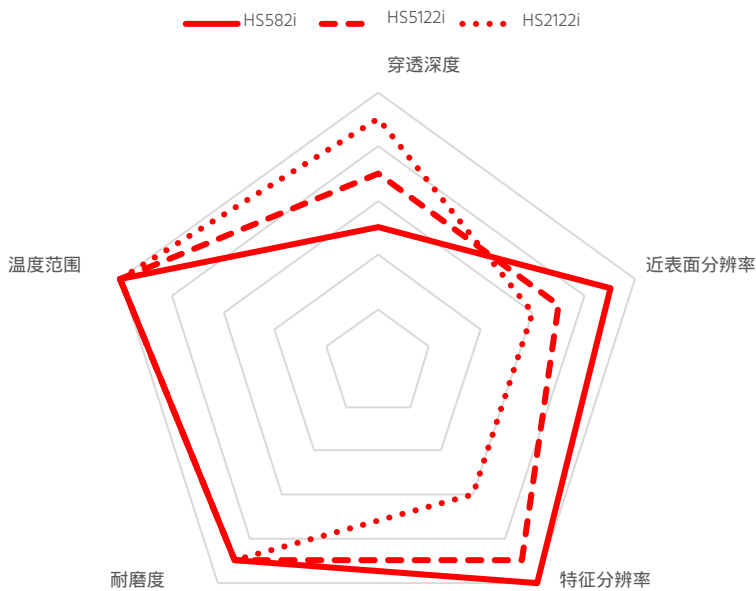
产品代码	描述	在钢材上的应用范围	焦距
每台设备均随机提供符合 ISO 22232-2 的声学特性证书			
HS 582i	5 MHz, 8 mm 直径/双晶 顶圆直径 11 mm / [0.434"]	2 to 50 mm [0.08 to 2"]	10 mm [0.39"]
HS 5122i	5 MHz, 12 mm 直径/双晶 顶圆直径 18 mm / [0.708"]	2.5 to 250 mm [0.98 to 9.84"]	20 mm [0.79"]
HS 2122i	2.5 MHz, 12 mm 直径/双晶 顶圆直径 18 mm / [0.708"]	10 to 500 mm [0.39 to 19.7"]	30 mm [1.18"]

与超声波测厚仪, 探伤仪和扫描仪兼容

*见“温度循环图”

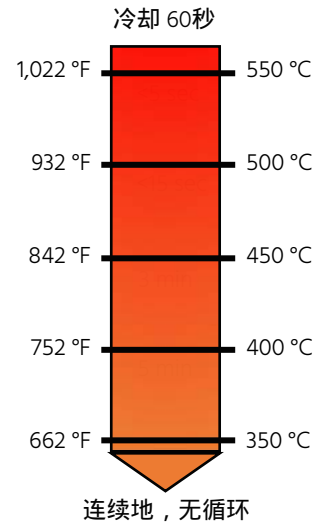
关于耦合剂, 电缆配件和其他参数, 请联系我们的销售团队

测量性能



如要订购, 或者为您的应用找到解决方案, 请联系IONIX。

温度循环图



由于应用范围广泛, 此图仅作为指导。

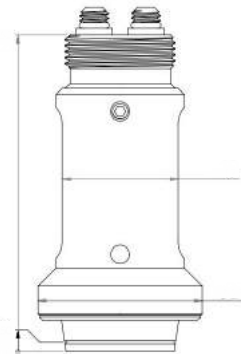
超出这些参数以外的使用, 会降低探头使用寿命。

证明

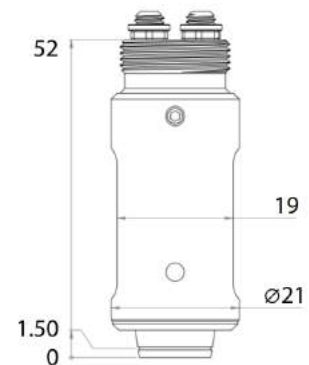
满足ISO 22232-2 和 ASTM E/1065的要求



HSX122i



HSX82i



要了解更多信息, 请通过以下方式与我们联系:

+86 153 1141 8254

pengwei.dong@ionix.at

www.ionix.at

@ionix_at

ionix-advanced-technologies

@ionixadvancedtechnologies

