

HotSense™ 双晶 (DE)超声波监测传感器

降低超声波在线监测的成本和复杂性

双晶超声波传感器可用于**炼油**、**油气**、**能源**、**核电**、**航空**和**工艺环境**的**在线壁厚**、**腐蚀**和**模式监测**。

关键词: 腐蚀、磨蚀、在线监测、危险环境、超声波



HOTSENSE 双晶

- 低成本双晶 用于广泛分布的超声波监测传感器
- 穿透涂层 不去除防护涂层即可测量
- 可安装于所有尺寸 的管道和容器
- 建立在HotSense™超声平台上
由专有的Ionix HPZ压电陶瓷进行生产
- -55 to +150 °C [-67 to +302 °F] 连续的测量温度范围
- 永久或半永久安装 极端或者危险环境中
- 本质安全认证 应用去区域0
- 手动或者自动 数据收集

安装

- 在不关闭或隔离的情况下安装到在线资产上
- 可安装于容器以及NPS 2" 及以上的管道上
- 集成的磁性固定便于安装于含铁资产上
- 树脂固定方式用于大型管道和容器上
- 普通绑带固定方式适用于小管径和半永久性安装
- 安装在管道的圆周、脊或需要测量网格处

解决方案优势

- 固定超声波传感器提供了更高的测量精度和采集频率，可得到可靠和实时的腐蚀趋势数据
- 利用准确和可靠的壁损数据优化资产完整性和性能管理 (AIM/APM)项目
- 降低运营成本，最大化生产利润
- 利用测量中心，使用标准UT探伤仪进行数据收集
- 利用WirelessHART Calipery自动收集数据并直接传送到控制中心

hotsense® | Powered by ionix

ix



ISO 9001
Certified
ExVeritas®

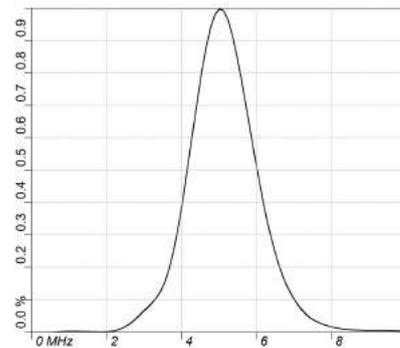
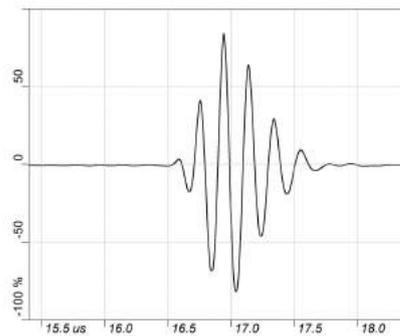


标准传感器规格

参数	数值	单位
操作温度	-55 to +150 / [-67 to +302]	°C / [°F]
延迟块材料	工程聚合物	-
顶圆直径	11 / [0.434]	mm / [in]
连接头类型	Dual UNF 10/32 Microdot	-
电缆长度	2 [6.5] 标准, 15 [49] 按要求	mm / [in]
坚固性	IP 66/68 认证 不锈钢结构	-
每个传感器都附带符合EN12668:2的声学特性证书		
传感器中心频率	5	MHz
有效组件直径	8 / 2	mm
磨损裕量	1.5	mm
可用于测量中心手动和Caliperay自动监控解决方案, 也与超声波探伤和测厚仪兼容		

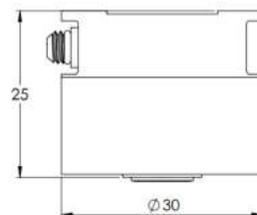
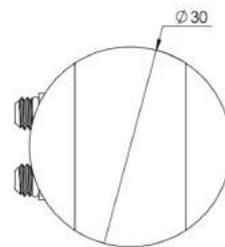
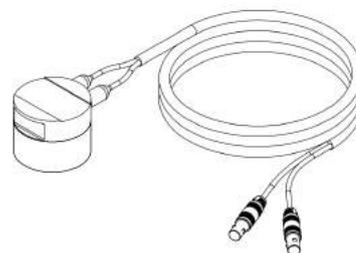
* 其他变量, 可以通过特殊要求定做
针对其他规格要求, 请联系我们销售团队

典型超声波反应



认证

Ex II 1 GD Ex ia IIC T* Ga / Ex ia IIIC T* Da
CE IP 66/68



尺寸(毫米)

标准安装规格

参数	数值	
无绑带安装		
应用于	容器, 大管径, 网格	
固定	磁铁和树脂粘贴	保留绑带选择
耦合	树脂	
固化时间	在150 °C 时至少一小时	在线固化
直径	>NPS 3"	适用于容器
涂层上安装	是	
半永久安装		
应用		
固定	磁铁和通用钢带	保留绑带选择
耦合	固态耦合垫	
直径	NPS 2" to 36"	
涂层上安装	是的	

请联系Ionix, 以获取更多信息或为您的应用找到解决方案



为获取更多信息, 请通过以下方式联系我们:

+ 86 153 1141 8254

pengwei.dong@ionix.at

www.ionix.at

@ionix_at

ionix-advanced-technologies

@ionixadvancedtechnologies

